



Resolución Directoral

N°11.....-2026-GRS/GR/DRSCC/DE-OPPD-PLAN

VISTO:

Visto el Oficio N° 031-2026-GRS/GR-DRS-CC/DE-DHC, de fecha 15 de Enero del 2026, con Reg. N° 9149004 y Exp. N° 5525288, que solicita se emita la Resolución Directoral de Aprobación del "CRONOGRAMA ANUAL DE RONDAS DE SEGURIDAD DEL PACIENTE DEL HOSPITAL CAMANÁ", para el año 2026".



CONSIDERANDO:

Que, que el numeral VI del Título preliminar de la Ley N° 26842 Ley General de Salud, establece que es responsabilidad del Estado promover las condiciones que garanticen una adecuada cobertura de prestaciones de salud a la población, en términos socialmente aceptables de seguridad, oportunidad y calidad;

Mediante, Resolución Ministerial N° 308-2010/MINSA, se aprobó la "Lista de Verificación de la Seguridad de la Cirugía", un documento clave para mejorar la seguridad del paciente en establecimientos de salud, implementando el uso de la lista de la OMS para prevenir errores y eventos adversos durante los procedimientos quirúrgicos

Mediante, Resolución Ministerial N° 163-2020-MINSA, aprueba la Directiva Sanitaria N° 92-MINSA/2020/DGAIN, que establece las "Rondas de Seguridad del Paciente para la gestión del riesgo en la atención de salud", buscando mejorar la calidad y seguridad en los servicios sanitarios mediante un enfoque proactivo de prevención de eventos adversos y errores.

Mediante, Ley N° 29414, la cual establece los derechos de los usuarios de los servicios de salud, garantizando el acceso a la atención integral (promoción, prevención, tratamiento, recuperación), la información veraz y completa, y el consentimiento informado libre y voluntario para procedimientos, además de un trato digno y el derecho a quejas, implementando mecanismos como el SINAPRODESS para su cumplimiento, protegiendo al paciente frente a negligencias y estableciendo la obligatoriedad de atención de emergencia.

Estando a lo propuesto por el Director del Hospital de Camaná, con la opinión favorable de la Responsable de Planeamiento, Presupuesto y Desarrollo Institucional de la OPPDI y de la Jefa de la Oficina de Planeamiento, Presupuesto y Racionalización de la Red de Salud Camaná-Caraveli;

SE RESUELVE:

ARTICULO 1°.- Aprobar el "CRONOGRAMA ANUAL DE RONDAS DE SEGURIDAD DEL PACIENTE DEL HOSPITAL CAMANÁ", para el año 2026"; el cual consta de 02 folios y que forma parte de la presente resolución.

Se detalla cronograma a continuación:

| MES | RONDA | FECHA | HORA |
|-----------|-------|------------|-------|
| Enero | 1 | 28/01/2026 | 10:00 |
| Febrero | 2 | 11/02/2026 | 10:00 |
| Marzo | 3 | 11/03/2026 | 10:00 |
| Abril | 4 | 15/04/2026 | 10:00 |
| Mayo | 5 | 13/05/2026 | 10:00 |
| Junio | 6 | 10/06/2026 | 10:00 |
| Julio | 7 | 15/07/2026 | 10:00 |
| Agosto | 8 | 12/08/2026 | 10:00 |
| Setiembre | 9 | 09/09/2026 | 10:00 |
| Octubre | 10 | 14/10/2026 | 10:00 |
| Noviembre | 11 | 11/11/2026 | 10:00 |
| Diciembre | 12 | 02/12/2026 | 10:00 |



ARTICULO 2º.- Disponer que la Oficina de Recursos Humanos es la encargada de notificar la presente Resolución a la parte interesada y las Instancias correspondientes dentro de los términos de Ley, bajo responsabilidad. Asimismo, realizar las coordinaciones con la Oficina de Estadística para la Publicación de la Resolución y anexos en el portal web Institucional.

Dado en la sede de la Red de Salud Camaná-Caravelí, a los Veintres (23) días del mes de Enero (01) del 2026.

REGÍSTRESE Y COMUNÍQUESE

GQQ/GLGM/RBHN/mrc.



Gobierno Regional Arequipa
Gerencia Regional de Salud
Red de Salud Camaná - Caravelí

Md. Gustavo Quispe Quispe
D.M.P. 72185 R.N.E. 47640
DIRECTOR EJECUTIVO

CRONOGRAMA ANUAL DE RONDAS DE SEGURIDAD DEL PACIENTE

IPRESS: HOSPITAL CAMANÁ

RESPONSABLE: DIRECTOR DEL HOSPITAL

| ENERO | | |
|-------|------------|-------|
| RONDA | FECHA | HORA |
| 1 | 28/01/2026 | 10:00 |

| FEBRERO | | |
|---------|------------|-------|
| RONDA | FECHA | HORA |
| 2 | 11/02/2026 | 10:00 |

| MARZO | | |
|-------|------------|-------|
| RONDA | FECHA | HORA |
| 3 | 11/03/2026 | 10:00 |

| ABRIL | | |
|-------|------------|-------|
| RONDA | FECHA | HORA |
| 4 | 15/04/2026 | 10:00 |

| MAYO | | |
|-------|------------|-------|
| RONDA | FECHA | HORA |
| 5 | 13/05/2026 | 10:00 |

| JUNIO | | |
|-------|------------|-------|
| RONDA | FECHA | HORA |
| 6 | 10/06/2026 | 10:00 |

| JULIO | | |
|-------|------------|-------|
| RONDA | FECHA | HORA |
| 7 | 15/07/2026 | 10:00 |

| AGOSTO | | |
|--------|------------|-------|
| RONDA | FECHA | HORA |
| 8 | 12/08/2026 | 10:00 |

| SETIEMBRE | | |
|-----------|------------|-------|
| RONDA | FECHA | HORA |
| 9 | 09/09/2026 | 10:00 |

| OCTUBRE | | |
|---------|------------|-------|
| RONDA | FECHA | HORA |
| 10 | 14/10/2026 | 10:00 |

| NOVIEMBRE | | |
|-----------|------------|-------|
| RONDA | FECHA | HORA |
| 11 | 11/11/2026 | 10:00 |

| DICIEMBRE | | |
|-----------|------------|-------|
| RONDA | FECHA | HORA |
| 12 | 02/12/2026 | 10:00 |

GOBIERNO REGIONAL DE AREQUIPA
GERENCIA REGIONAL DE SALUD
RED DE SALUD CAMANA CARAVELI
HOSPITAL CAMANA

Med. Gustavo Quispe Quispe
C.M.A. 72185 RNE 47640
DIRECTOR (F) HOSPITAL CAMANA

GERENCIA REGIONAL DE SALUD
RED DE SALUD CAMANA CARAVELI

Mg. Karla Patricia Torres Bustamante
CEP 53186
RESP DE GESTION DE LA CALIDAD HOSPITAL CAMANA

RED DE SALUD CAMANA CARAVELI
HOSPITAL CAMANA

Lic. Johani A. Vasquez Quispe
ENFERMERA
CEP. 059327 RNE 015682

REGION DE SALUD AREQUIPA
RED DE SALUD CAMANA CARAVELI
HOSPITAL CAMANA

Lic. Carmen Paola Ramirez Velarde
C.E.P. 25645
JEFE DE SERVICIO DE ENFERMERIA

GOBIERNO REGIONAL AREQUIPA
GERENCIA REGIONAL DE SALUD
RED DE SALUD CAMANA CARAVELI

Lic. DEYSY GARRIDO HUANCHELO JUNCA
JEFE DE OFICINA DE ADMINISTRACION
CLAD 45037

MINISTERIO DE SALUD
RED DE SALUD CAMANA CARAVELI
HOSPITAL CAMANA

Q.F. Jeymi V. Pérez Mamani
CQFP 20785